

Drossel- und Drosselrückschlagventil Typ MG/MK

Nenngröße 6 bis 30
Max. Betriebsdruck 315 bar
Max. Volumenstrom 400L/min

<u>Inhaltsübersicht</u>	<u>Seite</u>
Merkmale	1
Funktionsbeschreibung	1
Technische Daten	2
Symbole	2
Kennlinien	3
Geräteabmessungen	3
Bestellangaben	4



Merkmale

- geeignet zum direkten Einbau in Rohrleitungen
- druck- und viskositätsabhängig

Funktionsbeschreibung

Die Ventile der Typen MG und MK sind druck- und viskositätsabhängige Drossel-/Drosselrückschlagventile.

Typ MG (Drosselventil)

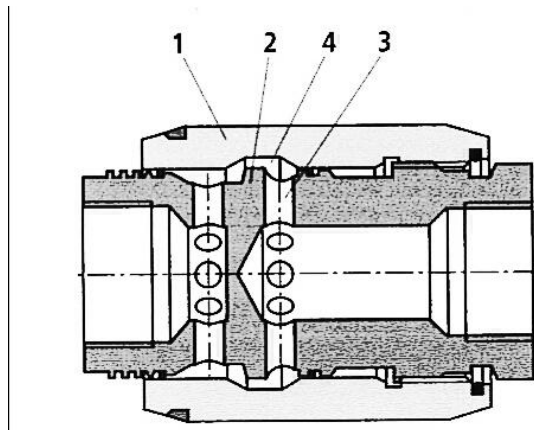
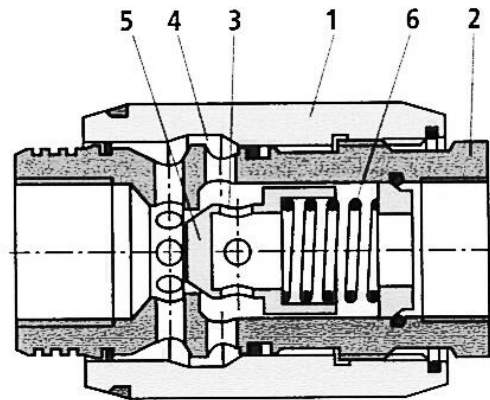
Die Drosselung erfolgt in beiden Volumenstromrichtungen. Die Druckflüssigkeit gelangt über seitliche Bohrungen (3) zur Drosselstelle (4). Diese wird zwischen Gehäuse (2) und der verstellbaren Hülse (1) gebildet. Durch Drehen der Hülse kann der Querschnitt der Drosselstelle (4) stufenlos verändert werden.

Typ MK (Drosselrückschlagventil)

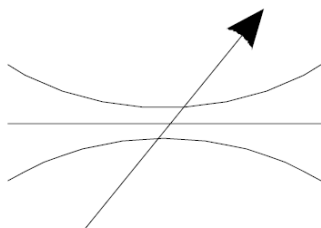
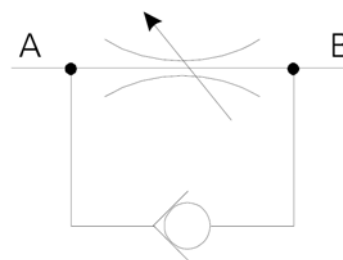
Beim Durchströmen des Ventils in Drosselrichtung drücken Feder (6) und

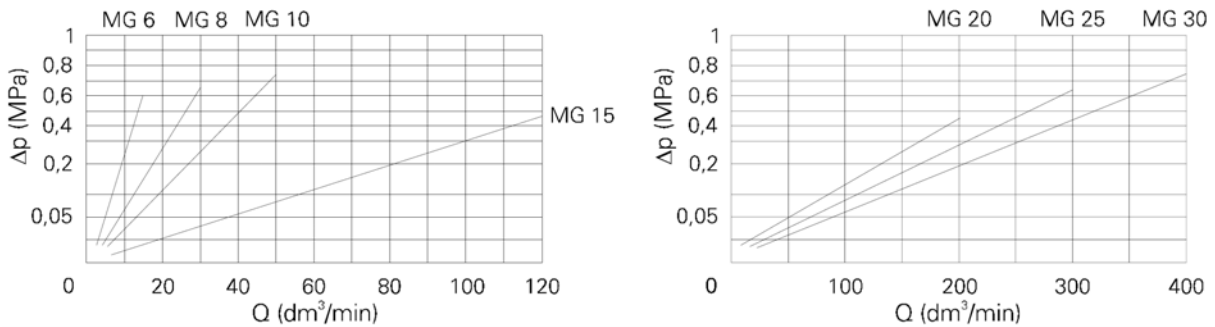
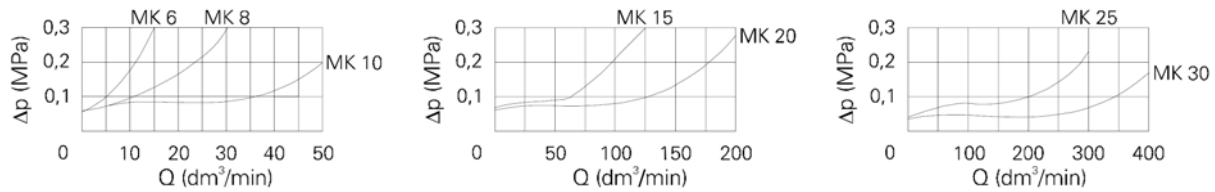
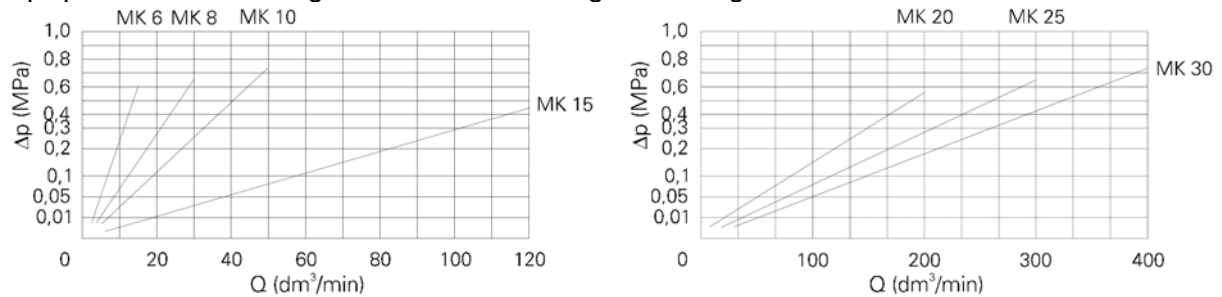
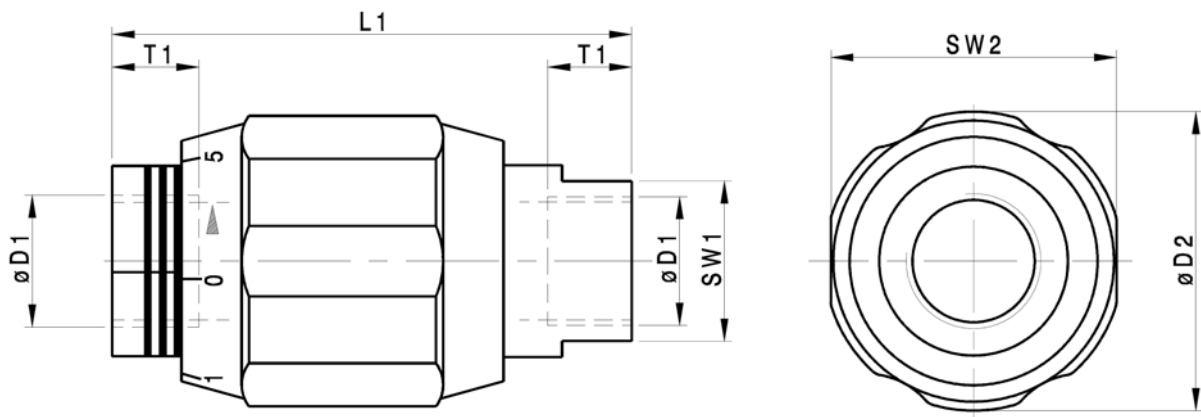
Druckflüssigkeit den Kegel (5) auf den Sitz und sperren die Verbindung. Über seitliche Bohrungen (3) strömt die Druckflüssigkeit zur Drosselstelle (4), die zwischen dem Gehäuse (2) und der verstellbaren Hülse (1) gebildet wird.

In Gegenrichtung wirkt der Flüssigkeitsdruck auf die Stirnfläche des Kegels (5), hebt diesen vom Sitz ab und gibt den Volumenstrom frei. Die Druckflüssigkeit strömt ungedrosselt durch das Ventil. Hierbei bewirkt gleichzeitiges Passieren eines Teils der Druckflüssigkeit über den Ringspalt den erwünschten Effekt der Selbstreinigung.

Schnitt MG

Schnitt MK

Technische Daten (Bei Geräteinsatz außerhalb der angegebenen Werte bitte anfragen)
Allgemein

Einbaulage		Beliebig						
Umgebungstemperaturbereich	°C	-20 bis + 80°						
Masse	NG	6	8	10	15	20	25	30
	kg	0,3	0,4	0,7	1,1	1,9	3,2	4,1
Hydraulisch								
Maximaler Betriebsdruck	bar	310						
Öffnungsdruck bei Typ MK	bar	0,5						
Maximaler Volumenstrom	L/min	2,8 bis 380 mm ² /s						
Druckflüssigkeit								
optimaler Druckflüssigkeitstemperaturbereich	°C	+40 - +55°C						
Viskositätsbereich	mm ² /s	2,8 bis 380 mm ² /s						
Reinheitsklasse nach ISO-Code		max. zulässiger Verschmutzungsgrad der Druckflüssigkeit nach ISO 4406(C) Klasse 20/18/15						

Symbole MG und MK
MG

MK


Kennlinien (gemessen mit HLP46,9öl = 40 °C ± 5°C)
MG

MK

Δp-q_v – Kennlinie über geöffnetes Rückschlagventil bei geschlossener Drossel

Geräteabmessung (Maßangaben in mm)


NG	D1	Ø D2	L	SW1	SW2	Gewicht in KG
6	G ¼	34	65	22	32	0,3
8	G 3/8	38	65	24	36	0,4
10	G ½	48	80	30	46	0,7
15	G ¾	58	100	41	55	1,1
20	G1	72	110	46	70	1,9
25	G 1 1/4	87	130	55	85	3,2
30	G 1 1/2	93	150	60	90	4,1

Bestellangaben

MG/MK		G		V	*
Drosselventil = MG Drosselventil = MK					
Nenngröße NG6 = 6 NG8 = 8 NG10 = 10 NG15 = 15 NG20 = 20 NG25 = 25 NG30 = 30					
Gewindeanschluß = G					
Serie 10 bis 19 = 1X (10 bis 19: unveränderte Einbau- und Anschlussmaße)					
NBR-Dichtung = ohne Bez. FKM Dichtungen = V (andere Dichtungen auf Anfrage)					
Weitere Angaben im Klartext					

Didek e.K.

Fuchslochweg, 1
 D-74933 Neidenstein
 Telefon ++49(0) 7263/409-245
 Telefax ++49(0) 7263/409-343
 eMail: info@didek.de
 Internet: www.didek.de

Die angegebenen Daten dienen allein
 der Produktbeschreibung und sind
 nicht als zugesicherte Eigenschaften
 im Rechtssinne zu Verstehen